



CLASSIFICADOR DE ALTA VELOCIDADE DE BANDEJA

Classificador de bandeja de duas abas (Split-Tray) e bandeja basculante (Tilt-Tray)

O classificador de bandejas é um equipamento ideal para separação e classificação fracionada de itens como livros, CDs/DVDs, produtos multimídia, farmacêuticos, pequenas encomendas, documentos postais, roupas e acessórios em geral.

Com o classificador de bandejas os produtos são classificados diretamente na caixa de embarque economizando, desta maneira, uma manipulação adicional e otimizando-se o espaço disponível, pois não são necessárias guias de direcionamento. Em certos casos, como por exemplo com produtos de multimídia ou produtos de venda por catálogo, o princípio da bandeja basculante (Tilt-Tray) com guias de direcionamento pode ser necessário para guiar os produtos até uma unidade especial de embalagem.

O classificador é construído com um sistema leve em alumínio. Um desenho mecânico completamente inovador de porta-bandejas, bandejas, correias de sincronização de alta tecnologia e perfis de guia permitem que o sistema funcione em alta velocidade.



LOGÍSTICA



CLASSIFICADOR DE ALTA VELOCIDADE DE BANDEJA

As principais vantagens do classificador são:

- Conceito modular que permite mudanças de layout e ampliações futuras;
- Alto rendimento;
- Baixo investimento resultando em baixo custo por item separado;
- Baixo custo de manutenção;
- Desenho compacto ocupando pouco espaço;
- Menor manipulação através de classificação diretamente dentro da caixa de papelão.



Configurações e capacidades

| Tipo de classificador | | Velocidade (m/min.) | Capacidade Máx. (Peças/hora) | Dimensões máx do produto classificado | | | |
|--------------------------|---------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------------------------|------------------|-------------|-----------|
| | | | | Largura (mm) | Comprimento (mm) | Altura (mm) | Peso (kg) |
| Single Split-Tray Sorter | Bandeja de duas abas | 60 | 7.200 | 375 | 575 | 200 | 7,5 |
| Dual Split-Tray Sorter | Dupla bandeja de duas abas | 60 | 14.400 | 375 | 775 | 200 | 7,5 |
| Quad Split-Tray Sorter | Quádrupla bandeja de duas abas | 90 | 21.600 | 375 | 775 | 200 | 7,5 |
| Single Tilt-Tray Sorter | Bandeja basculante simples | 60 | 7.200 | 375 | 575 | 200 | 7,5 |
| Dual Tilt-Tray Sorter | Bandeja basculante dupla paralela | 60 | 14.400 | 375 | 775 | 200 | 7,5 |
| Twin Tilt-Tray Sorter | Bandeja basculante dupla em seqüência | 60 | 14.400 | 175 | 575 | 200 | 7,5 |
| Quad Tilt-Tray Sorter | Bandeja basculante quádrupla | 60 | 28.800 | 175 | 575 | 200 | 7,5 |
| Octo Tilt-Tray Sorter | Bandeja basculante óctupla | 90 | 43.200 | 175 | 575 | 200 | 7,5 |
| FlexiSorter(Push Sorter) | Bandeja com empurrador | 60 | 8.000 | 375 | 575 | 400 | 8,0 |

- Configuração linear ou retangular;
- Alimentação manual ou automática.

Acessórios

- Sistema automático de alimentação;
- Sistema de leitura de código de barras ou OCR;
- Scanners, impressoras e aplicadores de etiquetas de código de barras;
- Distribuidores e empilhadores automáticos;
- Diferentes tipos de guias de direcionamento.

