



## PICKING TO LIGHT

O *Picking to Light* é a solução ideal para separação de itens fracionados em pedidos que contém CDs, DVDs, produtos multimídia, farmacêuticos, cosméticos, roupas e pequenos artigos em geral.

O sistema consiste em redes de *displays* luminosos e teclas de validação que permitem visualizar mensagens numéricas instalados na parte dianteira das estruturas de armazenagem (porta-paletes, estanterias, *flow rack*).

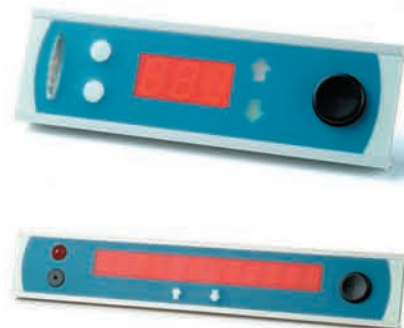
O *Picking to Light* pode ser implementado em qualquer instalação já existente e é facilmente adaptável a qualquer estrutura de armazenagem e *layout*. Os mostradores digitais de cada posição de armazenagem indicam o local e o número de unidades que devem ser coletadas, tornando desnecessário o *picking list*, o que acelera o processo de coleta. Também pode ser instalado com qualquer grau de automação, isto é, apenas os *displays* ou equipado com sistemas transportadores automáticos que permitem o direcionamento de todas as caixas manuseadas.

Nos sistemas automatizados, a separação de pedidos ocorre de forma mais organizada e ágil. Os produtos ficam dispostos ao redor do operador dentro de uma área chamada estação de trabalho. As caixas com os pedidos são transferidas automaticamente para a frente do operador através da leitura do código de barras que contém a referência do pedido e os *displays* de cada SKU (posição de *picking*) se acendem e indicam a quantidade requerida no pedido.

O bom desempenho deste sistema é obtido através da disposição dos produtos ao redor dos funcionários, que coletam apenas os produtos de sua estação de trabalho, não precisando se locomover nem movimentar as caixas dos pedidos minimizando assim o tempo de deslocamento dos operadores e aumentando sua produtividade.

Uma luz indicadora em cada *display* pode acender-se em três cores diferentes (verde, amarelo ou vermelho) permitindo que até três operadores realizem simultaneamente o trabalho em uma mesma estação.

A alta complexidade de algumas operações de *picking*, ocasionada pelo grande número de pedidos, da grande variedade de itens e de pequenas unidades de separação, aliadas às necessidades de tempo e precisão na separação, fez com que os sistemas de separação de pedidos mais sofisticados, como o *picking to light*, se tornassem vitais para algumas empresas.





# PICKING TO LIGHT

## O sistema pode operar em três modos distintos:

**Picking to light:** as caixas onde os pedidos serão montados são encaminhadas uma a uma à estação de trabalho onde o operador lê o seu código de barras para identificar o pedido. Para cada referência que compõe este pedido um *display* luminoso se acende indicando a quantidade de itens a serem separados. O operador deverá validar sua operação apertando o botão correspondente.

**Put to light:** as caixas contendo os pedidos a serem montados estão alocadas estaticamente nas estruturas de armazenagem (porta-paletes, estanterias, *flow rack*) e as caixas contendo os itens a serem separados são encaminhadas uma a uma à estação de trabalho. O operador, após identificar a referência do produto através da leitura do código de barras, monta o pedido através da indicação luminosa da quantidade de itens a serem separados para cada pedido para esta referência. Para cada pedido o operador deverá validar sua operação apertando o botão correspondente.

**Inventário:** O operador verifica rapidamente o inventário e o ajusta quando necessário. Acendem-se todos os displays indicando a quantidade esperada para cada SKU. Após a contagem manual o operador deverá confirmar a quantidade ou ajustá-la para maior ou menor pressionando o botão correspondente.

Este sistema pode ser aplicado em toda e qualquer fábrica na provisão de peças do processo produtivo (Kanban) ou em centros de distribuição para separação de pedidos.

## Vantagens

- Sistema livre de papéis evitando erros próprios do trabalho manual;
- Maior agilidade na separação de pedidos;
- Controla a produtividade individual de cada operador;
- Facilita a informação e organização;
- Garante um inventário atualizado e exato;
- Fácil e rápida instalação;
- Baixo custo de manutenção;
- Sistema modular adaptável as novas necessidades do cliente.

