

## Nova solução promete simplificar movimentação de pedidos

22/1/2009 - José Carlos Cabral – DA REDAÇÃO/CANAL DO

**TRANSPORTE** - Um sistema inédito de classificação que facilita a separação de caixas e artigos em geral na logística interna de fábricas, centros de distribuição e terminais de transporte. É o que promete a Linx Logística com o Side Belt Sorter (*fotos, divulgação*), solução de movimentação que a empresa está disponibilizando comercialmente no mercado.

**Sistema** - De acordo com a fabricante, o Side Belt Sorter tem capacidade para separar de 1,5 mil a 5,2 mil produtos/hora de diversas dimensões (100 x 100 x 5mm x 0,10 kg a 1200 x 500 x 400 mm x 25 kg), com configurações de 2 a 300 saídas. Entre outras características diferenciadas do sistema, a Linx Logística destaca a exclusiva estrutura modular e características de montagem e desmontagem, que proporcionam quaisquer tipos de implementação, ampliações ou mudanças de layout através da incorporação de novos elementos; a flexibilidade de layout, que permite diversas configurações em 3D, economizando espaço e mantendo uma larga faixa de saídas; além de sua construção, que possibilita alinhar os produtos automaticamente sem a necessidade de equipamentos adicionais como singuladores.

### *Side Belt Sorter*

O SGC (Sistema de Gestão de Classificação) da solução é capaz de coordenar as operações de movimentação de mercadorias e de comunicar-se em tempo real com os sistemas WMS (Warehouse Management Systems ou Sistemas de Gerenciamento de Armazém) e/ou WCS (Warehouse Control Systems ou Sistemas de Controle de Armazém). Dessa forma, segundo a empresa, sistemas automáticos como leitura de código de barras, pesagem e cubagem dinâmicas garantem que as informações das caixas movimentadas e classificadas sejam devidamente registradas e integradas ao WMS do cliente para assegurar a rastreabilidade e tornar a operação mais confiável e mais eficiente.

Para o diretor da Linx Logística, Daniel Mayo, a principal característica da solução encontra-se na forma construtiva da esteira plástica, composta por slats em TPO fixados em uma corrente central, acionada por uma engrenagem com um eixo acoplado e um sistema de rolamentos simples e confiável com baixo nível de ruído. “A simplicidade do equipamento aliada à tecnologia de ponta reduz a necessidade de grandes acionamentos de tração, controles ou complicadas aplicações com sensores ou scanners no transporte, que garante um menor custo de projeto, manutenção e consumo de energia”, explica.

De acordo o executivo, a resistência, robustez e configurações múltiplas desse equipamento proporcionam uma evidente economia espaço, além de uma alta produtividade, fatores que considera decisivos na análise de qualquer solução logística para vencer distâncias, desníveis e acumular produtos em linha. “Um projeto funcional de classificação de caixas reduz os custos de manipulação dos materiais, diminui os danos nos mesmos, dá maior fluidez e disciplina ao movimento das cargas, reduz os tempos ociosos e de espera e, sobretudo, evita perdas de material, além de aumentar a produtividade de sua operação com eficiência na distribuição ou paletização”, enfatiza Mayo.

\*Saiba mais: [www.grupolinx.com.br](http://www.grupolinx.com.br)