

Notícias

21/1/2009

Linx Logística apresenta sistema para separação de caixas e artigos em geral

A Linx Logística, divisão do Grupo Linx especializada em logística interna, está disponibilizando o sistema Side Belt Sorter, para separação de caixas plásticas ou de papelão, pacotes e artigos diversos, como multimídia e livros, entre outros.

“A sua flexibilidade de layout permite diversas configurações em 3D, economizando espaço e mantendo uma larga faixa de saídas. Além disso, a simplicidade do equipamento aliada à tecnologia de ponta reduz a necessidade de grandes acionamentos de tração, controles ou complicadas aplicações com sensores ou scanners no transporte, que garante um menor custo de projeto, manutenção e consumo de energia”, explica Daniel Mayo, diretor da Linx Logística.

De acordo com ele, a principal característica da solução encontra-se na forma construtiva da esteira plástica, composta por slats em TPO fixados em uma corrente central, acionada por uma engrenagem com um eixo acoplado e um sistema de rolamentos simples e confiável com baixo nível de ruído.

Com capacidade para separar de 1.500 a 5.200 produtos por hora com dimensões entre 100 x 100 x 5mm x 0,10 kg e 1200 x 500 x 400 mm x 25 kg, pode adotar diversas configurações de 2 a 300 saídas. Possui estrutura modular e características de montagem e desmontagem que proporcionam quaisquer tipos de implementação, ampliações ou mudanças de layout através da incorporação de novos elementos. A construção do Side Belt Sorter faz com que os produtos sejam alinhados automaticamente sem a necessidade de equipamentos adicionais como singuladores.

Atua com Sistema de Gestão de Classificação (SGC) capaz de coordenar as operações de movimentação de mercadorias e de comunicar-se em tempo real com os sistemas WMS e/ou com o WCS do cliente.