



EMD150, que dispensa automaticamente etiquetas auto-adesivas de 15 mm a 150 mm de largura e 15 mm a 220 mm de altura. As máquinas são recomendadas para empresas que tenham processos de etiquetagem de produtos em linhas manuais, e são fáceis de instalar e manusear. A EMR trabalha independente do operador, gerando bobinas de etiquetas impressas para futuras aplicações. Já a EMD pode ser acoplada em bancadas, atendendo a mais de um operador e facilitando a remoção e aplicação de etiquetas em produtos, *displays* promocionais e outros. O destaque é o significativo aumento da produtividade. As dimensões são de 270 x 290 x 400 mm, o peso máximo é de 1,2 kg e a velocidade operacional chega a 100 mm por segundo. (11) 4788-7777

Soluções para o varejo, do grupo Linx

O grupo **Linx** apresentou quatro soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, armazenagem e embalagem de materiais, que, além de reduzir custos operacionais e a incidência de erros, aumentam a produtividade e proporcionam melhor aproveitamento da área interna. A primeira delas é o Side Belt Sorter, um siste-

ma que permite separar e classificar caixas plásticas ou de papelão, pacotes e artigos multimídia das mais diversas dimensões. Os tamanhos permitidos variam de um mínimo de 100 x 100 x 5 mm a um máximo de 1.200 x 500 x 400 mm, com peso variando entre 0,10 e 25 kg. O equipamento tem capacidade de separação entre 1.500 e 5.200 produtos por hora e permite flexibilidade de *layout*, com diversas configurações, economizando espaço e mantendo uma larga faixa de saídas, de 200 a 300 por equipamento, permitindo mudanças e expansões mesmo após a instalação.

Já o Opti Sorter é um sistema separador de pedidos fracionados ideal para caixas pequenas, como de cosméticos, farmacêuticos, livros, CDs, DVDs e vestuário em geral. Construído em alumínio, é composto por bandejas, desvios, correias de sincronização de alta tecnologia e perfis de guia que permitem o funcionamento em alta velocidade e alimentação manual ou automática. Com capacidade de separar até cinco mil produtos por hora, com dimensões de 400 x 600 mm, até 15 kg, é um equipamento de alto rendimento e baixo custo de manutenção, que resulta em baixo custo por item separado. De desenho compacto e com diversas configurações de *layout*, permite a instalação em áreas com limitação de espaço.



Outra novidade da Linx é o Am-baveyour, um sistema para movimentação de caixas e produtos em geral com possibilidade de acumulação. Resistente e robusto, traz como vantagem adicional o baixo consumo de energia e alta durabilidade. O conjunto, contendo um único motor, pode ter trechos retos ou em curvas, planos ou inclinados. Transportadores com larguras de 200, 400 ou 600 mm podem operar com apenas um acionamento (moto-redutor) em comprimentos de até 50 metros, e atingir velocidades de até 60 metros por minuto. De estrutura modular e fácil montagem e desmontagem, o Am-baveyour serve a qualquer tipo de implementação e suporta ampliações e mudanças de *layouts*, com a incorporação de novos elementos. Pode ser fabricado em aço inoxidável, o que o torna lavável.

A quarta novidade da Linx é o Spiral Veyor, um transportador contínuo vertical em espiral adequado a diversas aplicações, que também permite a acumulação quando necessário. Com diversas configurações possíveis, proporciona economia de espaço e consumo de energia. Seu movimento contínuo atende às aplicações mais exigentes, sobretudo onde se apresentem produtos ou embalagens instáveis e onde sejam exigidas alta produtividade e velocidade, tanto para operações em temperatura ambiente quanto para aplicações em ambientes refrigerados ou congelados. (11) 2103-2400

Dessecantes para contêineres e embalagens, da Astro Tecnologia

A Astro Tecnologia, em parceria com a Sud Chemie Performance Packing, apresentou durante a feira uma solução na área de proteção de carga. Trata-se da linha de dessecan-