



Grupo Linx lança soluções de logística interna para empresas do varejo durante a 19ª MOVIMAT

Entre os lançamentos estão o Side Belt Sorter, sistema de separação de caixas que chega ao mercado para atender a projetos de alta performance e baixo custo e o Opti Sorter, um separador de pedidos fracionados ideal para caixas pequenas, farmacêuticos, CDs, DVDs e vestuário em geral

São Paulo, de julho de 2008 - A Linx Logística, especializada em soluções integradas para otimizar processos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos, lança quatro soluções inéditas durante a 19ª MOVIMAT - Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais. As soluções reduzem custos operacionais e erros, aumentam a produtividade e propiciam o melhor aproveitamento da área interna dos centros de distribuição das empresas. Os lançamentos apresentados serão: sistema classificador de caixas **Side Belt Sorter**, sistema separador de pedidos fracionados **Opti Sorter**, sistema transportador **Ambaveyor** e sistema transportador vertical espiral **Spiral Veyor**. O evento acontece de 05 a 08 de agosto no Expo Center Norte em São Paulo (Rua G, nº 11).

“As companhias que vivenciam processos de rápida expansão – fato recorrente nos dias de hoje – reorganizam suas estruturas com o objetivo de manter a competitividade, aumentar a produtividade e reduzir custos operacionais e erros e, neste contexto, a melhor alternativa é a automação”, explica Daniel Mayo, diretor da Linx Logística. De acordo com o executivo, “os novos sistemas apresentados pela Linx são avançados e podem promover a competitividade das empresas e negócios que necessitam de agilidade e produtividade”. A Linx Logística provê soluções para grandes clientes como Renner, Riachuelo, Casas Pernambucanas, Submarino e Casas Bahia.

Conheça os novos sistemas para logística interna lançados pela Linx:

Side Belt Sorter: sistema inédito que permite separar caixas (plásticas ou em papelão), pacotes e artigos multimídia, dentre outros. Sua flexibilidade de layout permite diversas configurações em 3D economizando espaço e mantendo uma larga faixa de saídas: de 2 a 300 saídas por equipamento. Sua construção inovadora permite que os produtos sejam alinhados automaticamente sem a necessidade de equipamentos adicionais com singuladores. O equipamento permite também mudanças de layout e expansões após a instalação. Uma ampla gama de produtos podem ser classificados com as mais diversas dimensões: tamanho máximo: 1200 x 500 x 400 mm, tamanho mínimo 100 x 100 x 5mm, peso máximo de 25 quilos e mínimo de 0,10 quilo e capacidade para separar de 1.500 a 5.200 produtos por hora.

Opti Sorter: sistema separador de pedidos fracionados ideal para caixas pequenas, cosméticos, farmacêuticos, vestuário em geral, livros, CDs e DVDs. O classificador é construído com um sistema leve fabricado em alumínio. Um desenho mecânico completamente inovador de bandejas, desvio, correias de sincronização de alta tecnologia e perfis de guia permitem que o sistema funcione em alta velocidade.

Com capacidade de separar até 5.000 produtos por hora (400mm x 600mm x 15kg), o equipamento traz como principais vantagens o alto rendimento, o baixo investimento que resulta em baixo custo por item separado. Seu baixo custo de manutenção e um desenho compacto que permite que o equipamento seja instalado em áreas com limitação de espaço e em diversas configurações de layout garantem um retorno sobre o investimento rápido. A alimentação do equipamento pode ser manual ou automática.

Ambaveyor: sistema de movimentação de caixas e produtos em geral com possível acumulação quando necessária. Seu projeto reúne em um mesmo equipamento resistência e robustez que proporcionam uma evidente economia de equipamentos e consumo de energia, fatores decisivos na análise de qualquer solução logística. Um conjunto contendo um único motor pode ser composto por trechos retos, curvas, planos inclinados. Dependendo da aplicação, transportadores com larguras de 200, 400 ou 600mm podem operar com apenas um acionamento (moto redutor) em comprimentos de até 50 metros e atingir velocidades de até 60 metros por minuto.

Construído a partir de um sistema de rolamentos simples e confiável, elimina a necessidade de grandes controles ou complicadas aplicações com sensores ou scanners no transporte ou acumulação de produtos. Sua principal característica encontra-se na forma construtiva do transportador dotado de "slats" plásticos em TPO fixados em uma corrente central, acionada por uma engrenagem com um eixo acoplado.

Sua exclusiva estrutura modular e características de montagem e desmontagem proporcionam quaisquer tipos de implementação, ampliações ou mudança de layout através da incorporação de novos elementos. Pode fabricado em aço inoxidável, atendendo as exigências sanitárias do mercado, o que o torna lavável.

Spiral Veyor: é um sistema de transporte contínuo vertical em espiral que permite a acumulação quando necessária, adequado às mais diversas aplicações. Seu projeto reúne resistência, robustez e configurações múltiplas que proporcionam uma evidente economia de equipamentos, espaço e consumo de energia, além de uma alta produtividade.

Construído a partir de um sistema de rolamentos simples e confiável, elimina a necessidade de grandes controles ou complicadas aplicações com sensores ou scanners no transporte ou acumulação de produtos.

Seu movimento contínuo atende às aplicações mais exigentes, sobretudo onde se apresentam produtos ou embalagens instáveis, altas velocidades, alta produtividade, tanto para operações em temperatura ambiente como para as que exigem resistência ao resfriamento ou ao congelamento.

19ª MOVIMAT- Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais

Local: Expo Center Norte- Rua José Bernardo Pinto, 333

Estande: Rua G, nº 11

Data: 05 a 08 de agosto

Horário: 14 às 21 horas

Mais informações: www.imam.com.br

Sobre a MOVIMAT

A MOVIMAT é um evento já consolidado no calendário internacional de feiras de logística, movimentação armazenagem e embalagem de materiais. Tornou-se o maior evento de logística da América Latina e em 2007 reuniu mais de 30 mil visitantes. Desde 1979, com a missão de promover o desenvolvimento do mercado brasileiro de logística, movimentação e armazenagem de materiais por meio de publicações, cursos, seminários e consultoria, a IMAM estabeleceu a MOVIMAT – uma Feira Internacional que oferece uma visão abrangente das mais atualizadas soluções em fluxo de materiais, desde a fonte das matérias-primas até a entrega dos produtos nos pontos-de-venda, reunindo centenas de provedores de soluções em logística.

Sobre o Grupo Linx:

Fundado em 1985, o Grupo Linx desenvolve produtos, serviços e soluções que otimizam os negócios e aumentam a competitividade de seus clientes. Conta hoje com mais de 2.500 clientes no Brasil, América Latina e Europa e mais de 400 colaboradores em sua matriz, além de unidades de relacionamento e parceiros distribuídos por todo o Brasil e no exterior. Especializado em soluções tecnológicas para empresas de varejo e atacado, em segmentos como vestuário e calçados, dentre outros, o Grupo Linx é composto pelas divisões Linx Sistemas, Linx Logística, Linx Telecom e Linx Fast Fashion.

A *Linx Logística*, especializada em logística interna, desenvolve soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos de matérias-primas, produtos semi-acabados e mercadorias em geral, por meio de consultorias, locação, comercialização e implementação de equipamentos. Anteriormente denominada Móstoles do Brasil, distribui com exclusividade no Brasil os produtos da marca espanhola Mostoles Industrial e das marcas holandesas Distrisort e Ambaflex. São clientes empresas como Casas Bahia, Lojas Americanas, Renner, Zara, Casas Pernambucanas e Submarino.

Em 2008, o Grupo Linx passou a figurar entre “As 100 empresas mais ligadas do Brasil”, segundo ranking da INFO Exame. Em 2007, destacou-se entre as “100 Maiores Empresas de Serviços Corporativos”, do IDG Brasil; as “100 Pequenas e Médias Empresas que mais crescem no Brasil”, da revista Exame PME; “As 200 maiores”, da Informática Hoje, todos pela segunda vez e ainda, entre “As 200 Maiores Empresas de TI”; da INFO Exame e “As 50 maiores Empresas de Software” pelo Anuário Série Estudos.

Informações para a imprensa:

Grupo Linx

EPR Comunicação Corporativa

11 3815-2910

Edna De Divitiis – edna.d@epr.com.br